

Instrucciones de uso

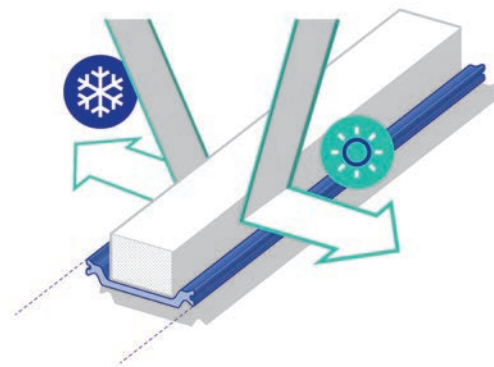
RPET foam

soluciones aislantes
para ventanas
puertas acoradas

RPET foam

Finalidad del producto:

La RPET foam se utiliza para mejorar aún más el rendimiento térmico de sistemas de ventanas, puertas y fachadas gracias a la posibilidad de rellenar la cavidad entre perfiles aislantes. La baja conductividad de la espuma y la posibilidad de disponer de diferentes dimensiones permiten una reducción significativa del flujo de calor por convección.



Propiedades RPET foam:

	Espuma RPET de celdas cerradas
Descripción	Lacado y anodizado, según las condiciones de uso.
Procesos compatibles	$\lambda_{90/90} = 0,030 \text{ W/mK}$, según EN 12667 y EN 13164, tras envejecimiento acelerado
Conductividad térmica	El valor está certificado por el Instituto Fraunhofer de Física de la Construcción IBP (certificado n.º P1-037e/2026. Este valor corresponde a la conductividad térmica de diseño declarada y debe utilizarse directamente para calcular la transmitancia térmica conforme a la norma ISO 10077-2, sin aplicar factores de corrección ni multiplicadores.
Reacción al fuego	Clase E – según EN13501-1 Certificado No. SL/Z-357/EN1195/389a/2021 emitido por SYCHTA Laboratorium Sp. J.
Densidad	48 kg/m ³ – según EN1602
Sostenibilidad	Material PET 100% reciclado posconsumo

Aplicación:

Technoform suministra perfiles con la RPET foam premontada, por lo que no se requiere ninguna manipulación adicional. La RPET foam puede aplicarse sobre los perfiles aislantes, previa evaluación de viabilidad por parte de nuestros especialistas. Para cualquier solicitud, contacte con su representante de Technoform

Condiciones de uso:

Los perfiles de poliamida Technoform con RPET foam están destinados a utilizarse en perfiles de aluminio con rotura de puente térmico y son compatibles con procesos de recubrimiento y anodizado. Para estos tratamientos superficiales deben cumplirse las siguientes condiciones.

Lacado	Puede realizarse un ciclo completo de lacado conforme a las especificaciones Qualicoat.
Anodizado	Temperatura de trabajo recomendada: 180-200 °C. El tiempo total de exposición no debe superar los 20 minutos Puede realizarse un ciclo completo de anodizado conforme a las especificaciones Qualanod, alcanzando un espesor de capa por oxidación anódica clase AA15 (espesor medio de 15 µm).

El comportamiento de la RPET foam en cualquier otro proceso o aplicación distinta de las descritas anteriormente no ha sido evaluado y, por tanto, no se garantiza su correcto rendimiento.

Condiciones de almacenamiento:

El almacenamiento y la manipulación deben realizarse de acuerdo con las instrucciones estándar aplicable a los perfiles aislantes Technoform.