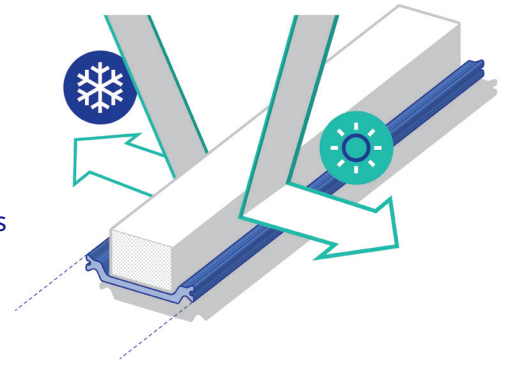


Instruktionen

für den Gebrauch von **RPET Schaum**

Lösungen für die Isolierung
von Fenstern, Türen und
Fassaden aus Aluminium.

RPET Schaum



Anwendungsbereich:

RPET-Schaum dient zur weiteren Verbesserung der thermischen Leistung von Fenster-, Tür- und Fassadensystemen durch die Füllung des Hohlraums zwischen den Isolierstegen. Geringe Wärmeleitfähigkeit des Materials, sowie eine adaptierbare Dimensionierung sorgen für eine deutliche Reduktion des konvektiven Wärmetransports.

Eigenschaften des RPET Schaums:

Beschreibung	Geschlossenzelliger RPET Schaum
Geeignete Verfahren	Pulverbeschichtung und Eloxieren entsprechend der Verwendungsbedingungen
Emissivität	$\lambda_{90/90} = 0,030 \text{ W/mK}$ – in Anlehnung an DIN EN 12667 und EN 13164, nach beschleunigter Alterung Zertifiziert durch Fraunhofer Institut für Bauphysik IBP (Bericht Nr. P1-037e/2026). Der Wert stellt die deklarierte Wärmeleitfähigkeit dar und kann ohne Multiplikationsfaktor für Berechnungen der Wärmedurchlässigkeit gemäß ISO 1077-2 verwendet werden.
Brandverhalten	Klasse E – in Anlehnung an EN13501-1 Bericht Nr. SL/Z-357/EN1195/389a/2021 durch SYCHTA Laboratorium SP. J.
Dichte	48 kg/m ³ – in Anlehnung an EN1602
Nachhaltigkeit	PET Material aus 100% Post-Consumer-Rezyklat

Anwendung:

Technoform liefert Isolierstege mit aufgebrachtem RPET Schaum. Der Schaum kann nach einer Machbarkeitsprüfung durch unsere Spezialisten auf Profile aufgebracht werden. Bitte wenden Sie sich bei Anfragen an Ihren Technoform Kundenbetreuer.

Verwendungsbedingungen:

Polyamidprofile von Technoform mit RPET Schaum eignen sich für Beschichtungs- und Eloxalverfahren bei Aluminiumprofilen mit thermischer Trennung. Für diese Oberflächenbehandlungen befolgen Sie bitte die folgenden Anweisungen:

Pulverbeschichtung	Es ist möglich, einen vollständigen Zyklus gemäß den Qualicoat-Spezifikationen durchzuführen. Der optimale Betriebsbereich liegt zwischen 180 und 200 °C. Es wird empfohlen, die Einwirkzeit von 20 Minuten nicht zu überschreiten.
Eloxieren	Es ist möglich, einen vollständigen Zyklus gemäß den Qualanod-Spezifikationen durchzuführen und die anodische Oxidationsbeschichtungsdickeklasse AA15 (15 µm durchschnittliche Dicke) zu erreichen.

Das Verhalten des RPET Schaums in anderen Verfahren oder Anwendungen wurde nicht geprüft, daher kann keine Gewähr für die ordnungsgemäße Funktion übernommen werden.

Lagerbedingungen :

Es gilt die Gebrauchsanweisung zum Lagern von Technoform-Polyamidprofilen.

Lösungen für die Isolierung von Fenstern, Türen und Fassaden aus Aluminium.