

Instruktionen

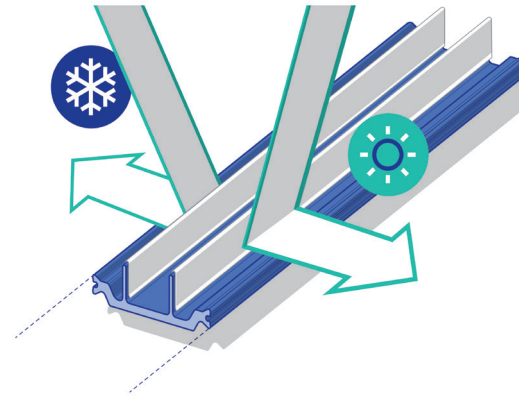
für den Gebrauch von **Low-E Folie**

Lösungen für die Isolierung
von Fenstern, Türen und
Fassaden aus Aluminium.

Low-E Folie

Anwendungsbereich:

Unsere Low-E-Folie wird eingesetzt, um die thermischen Eigenschaften von Fenster-, Tür- und Fassadensystemen mit Nasenprofilen gezielt zu optimieren. Durch ihre spezielle Low-E-Beschichtung, wird der Strahlungswärmefluss zwischen warmen und kalten Oberflächen deutlich reduziert.



Eigenschaften der Low-Emissivity-Folie:

Beschreibung	Emmissionsarme selbstklebende reine Aluminiumfolie
Geeignete Verfahren	Pulverbeschichtung und Eloxieren entsprechend den Verwendungsbedingungen
Emissivität	$\epsilon_n = 0,02$ gemäß DIN EN ISO 12898, nach Oberflächenbehandlung Zertifiziert durch ift Rosenheim GmbH (Bericht 16-002189-PR07 und -PR08). Der Wert stellt die deklarierte, normale Emissivität dar und kann ohne Multiplikationsfaktor für Berechnungen der Wärmedurchlässigkeit gemäß ISO 10077-2 verwendet werden.
Material	reine Aluminiumfolie
Dichtstoff	Acryl

Anwendung:

Technoform liefert Isolierstege mit aufgebracht Low-E-Folie. Die Folie kann nach einer Machbarkeitsprüfung durch unsere Spezialisten auf Profilnasen aufgebracht werden. Bitte wenden Sie sich bei Anfragen an Ihren Technoform Kundenbetreuer.

Verwendungsbedingungen:

Polyamidprofile von Technoform mit Low-E-Folie eignen sich für Beschichtungs- und Eloxalverfahren bei Aluminiumprofilen mit thermischer Trennung. Für diese Oberflächenbehandlungen befolgen Sie bitte die folgenden Anweisungen:

Pulverbeschichtung	Es ist möglich, einen vollständigen Zyklus gemäß den Qualicoat-Spezifikationen durchzuführen. Der optimale Betriebsbereich liegt zwischen 180 und 200 °C. Es wird empfohlen, die Einwirkzeit von 20 Minuten nicht zu überschreiten.
Eloxieren	Es ist möglich, einen vollständigen Zyklus gemäß den Qualanod-Spezifikationen durchzuführen und die anodische Oxidationsbeschichtungsstärkeklasse AA25 (25 µm durchschnittliche Dicke) zu erreichen. Es wird empfohlen, während der Vorbehandlung eine Dauer von 15 Minuten für den chemischen Ätzprozess nicht zu überschreiten.

Das Verhalten der Low-E-Folie in anderen Verfahren oder Anwendungen wurde nicht geprüft, daher kann keine Gewähr für die ordnungsgemäße Funktion übernommen werden.

Lagerbedingungen:

Es gilt die Gebrauchsanweisung zum Lagern von Technoform-Polyamidprofilen.

Lösungen für die Isolierung von Fenstern, Türen und Fassaden aus Aluminium.