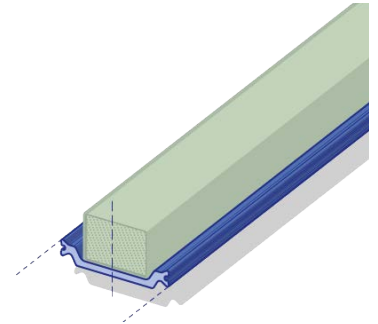


Ficha técnica – RPET foam

Finalidad del producto:

La RPET foam se utiliza para mejorar aún más el rendimiento térmico de sistemas de ventanas, puertas y fachadas gracias a la posibilidad de rellenar la cavidad entre perfiles aislantes. La baja conductividad de la espuma y la posibilidad de disponer de diferentes dimensiones permiten una reducción significativa del flujo de calor por convección.



RPET foam properties:

<p>Descripción</p> <p>Procesos compatibles</p> <p>Conductividad térmica</p>	<p>Espuma RPET de celdas cerradas</p> <p>Lacado y anodizado, según las condiciones de uso.</p> <p>$\lambda_{90/90} = 0,030 \text{ W/mK}$, según EN 12667 y EN 13164, tras envejecimiento acelerado.</p> <p><small>The value is certified by the Fraunhofer Institute for Building Physics IBP (Certificate No. P1-037e/2026). This value represents the declared design thermal conductivity and shall be used directly for the calculation of thermal transmittance in accordance with ISO 10077-2, without the application of correction or multiplicative factors.</small></p>
<p>Reacción al fuego</p>	<p>class E – according to EN13501-1</p> <p><small>Certificado n.º SL/Z-357/EN1195/389a/2021 emitido por SYCHTA Laboratorium Sp. J.</small></p>
<p>Densidad</p>	<p>48 kg/m³ – according to EN1602</p>
<p>Sostenibilidad</p>	<p>100% post-consumer recycled PET material</p>

Aplicación:

Technoform suministra perfiles con la RPET foam premontada, por lo que no se requiere ninguna manipulación adicional. La RPET foam puede aplicarse sobre los perfiles aislantes, previa evaluación de viabilidad por parte de nuestros especialistas. Para cualquier solicitud, contacte con su representante de Technoform

Condiciones de uso:

Los perfiles de poliamida Technoform con RPET foam están destinados a utilizarse en perfiles de aluminio con rotura de puente térmico y son compatibles con procesos de recubrimiento y anodizado. Para estos tratamientos superficiales deben cumplirse las siguientes condiciones

<p>Lacado</p>	<p>Puede realizarse un ciclo completo de lacado conforme a las especificaciones Qualicoat.</p> <p>Temperatura de trabajo recomendada: 180–200 °C.</p> <p>El tiempo total de exposición no debe superar los 20 minutos.</p>
<p>Anodizado</p>	<p>Puede realizarse un ciclo completo de anodizado conforme a las especificaciones Qualanod, alcanzando un espesor de capa por oxidación anódica clase AA15 (espesor medio de 15 µm).</p>

El comportamiento de la RPET foam en cualquier otro proceso o aplicación distinta de las descritas anteriormente no ha sido evaluado y, por tanto, no se garantiza su correcto rendimiento.

Condiciones de almacenamiento:

El almacenamiento y la manipulación deben realizarse de acuerdo con las instrucciones estándar aplicables a los perfiles aislantes Technoform.