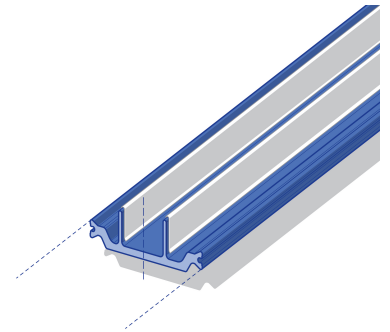


## Ficha técnica – Low-e foil

### Finalidad del producto:

El Low-e foil se utiliza para mejorar aún más el rendimiento térmico de sistemas de ventanas, puertas y fachadas con aletas. Gracias a su baja emisividad y a su posición de aplicación sobre las aletas, reduce significativamente la transferencia de calor por radiación entre superficies calientes y frías.



### Propiedades Low-e foil:

Descripción	Lámina autoadhesiva de aluminio puro con muy baja emisividad.
Procesos compatibles	Recubrimiento en polvo y anodizado, según las condiciones de uso.
Emisividad	$\epsilon_n = 0,02$ según EN ISO 12898, después del tratamiento superficial. <small>Este valor está certificado por IFT Rosenheim (Certificados n.º 16-002189 PR07 y PR08).                      Este valor representa la emisividad normal declarada y debe utilizarse directamente para el cálculo de la transmitancia térmica conforme a ISO 10077-2, sin aplicar correcciones ni factores multiplicadores</small>
Material	Lámina de aluminio puro
Adhesivo	Acrílico

### Aplicación:

Technoform suministra perfiles con Low-e foil ya aplicado, por lo que no se requiere ninguna manipulación adicional. La lámina puede aplicarse sobre las aletas, previa evaluación de viabilidad por parte de nuestros especialistas. Para cualquier solicitud, contacte con su representante de Technoform.

### Condiciones de uso:

Los perfiles de poliamida Technoform con Low-e foil están destinados a utilizarse en perfiles de aluminio con rotura de puente térmico y son compatibles con procesos de recubrimiento y anodizado. Para estos tratamientos superficiales deben cumplirse las siguientes condiciones.

Lacado	<p>Puede realizarse un ciclo completo de lacado conforme a las especificaciones Qualicoat.                      Temperatura de trabajo recomendada: 180–200 °C.                      El tiempo total de exposición no debe superar los 20 minutos.</p>
Anodising	<p>Puede realizarse un ciclo completo de anodizado conforme a las especificaciones Qualanod, alcanzando un espesor de capa por oxidación anódica clase AA25 (espesor medio de 25 µm).                      Cuando corresponda, durante el pretratamiento, la etapa de ataque químico no debe superar los 15 minutos.</p>

El comportamiento de la Low-e foil en procesos o aplicaciones distintos de los descritos anteriormente no ha sido evaluado. Por tanto, no se ofrece ninguna garantía de rendimiento ni de idoneidad fuera de las condiciones de uso indicadas

### Condiciones de almacenamiento:

El almacenamiento y la manipulación deben realizarse de acuerdo con las instrucciones estándar aplicables a los perfiles aislantes Technoform.